1. 技术参数：不允许负偏离

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1、交流柴油发电机组技术参数** | | |
| 机组型号 | | 600GF |
| 数量 | | 1套 |
| 额定电压(V) | | 400V/230V |
| 额定频率(Hz) | | 50 |
| 额定电流（A） | | 1080A |
| 功率因数 | | 0.8以上 |
| 缸数 | | 6 |
| 冷却方式 | | 自带风扇水箱强制闭式循环水冷却 |
| 排列方式 | | 直列 |
| 类型 | | 四冲程，废气涡轮增压，直接压燃喷射式 |
| 防护等级 | | 高/IP23 |
| 油箱 | | 1、日用8小时油箱  2、材质：钢板  3、厚度：≥0.5cm  4、具备防腐蚀，防绣。  5、燃油箱在方便观察的位置安装液位计，以  方便监控人员及时读取液位。加油口设计在  箱体外侧，并有保护装置，方便燃油的添加。  同时设计安装进/回油管，确保运行可靠。 |
| 启动方式 | | 手动或自动切换模式；实现市电断电后15秒，接收到欠压信号，自动启动，市电恢复供电后自动停机 DC24V 电启动 |
| 运行方式 | | 单列运行 |
| 接线方式 | | Y型，三相四线 |
| 励磁方式 | | 无刷自励磁 |
| 材质 | | 纯铜 |
| 操作方式 | | 一键启动/停止；调速：电调自动控制屏1面、输出柜1面，控制器：1套（三遥通讯、液晶中文显示、满足机组要求的全自动控制系统） |
| 配套附件 | | 蓄电池、充电机等配套 |
| 降噪方式 | | 节能低油耗 |
| 额定转速(r/min) | | 1500 |
| 电压调整范围（%） | | 95～105 |
| 电压调整率（%） | | ≤±0.5（稳态） ±15（瞬态） |
| 频率调整率（%） | | ≤1（稳态） ±10（瞬态） |
| 电压波动率（%） | | ≤±1 |
| 频率波动率（%） | | ≤0.5 |
| 负荷突变电压稳定时间（s） | | ≤1 |
| 负荷突变频率稳定时间（s） | | ≤1 |
| 波形失真率（%） | | ≤5 |
| 启动电池电压(V) | | 24 |
| 起动时间(s) | | 4～7 |
| 燃油耗油率 | | 218.6g/kw.h |
| 机油耗油率(g/kw·h) | | 1.5 |
| 噪声水平(dB(A)) | | 105 |
| 机组结构 | | 机组采用一体式结构，柴油机、发电机及散热器整体安装在公共的高强度钢底座上,并带电池补偿充电机。 |
| 参考外型尺寸(mm×mm×mm) | | 3750\*1650\*2000 |
| 参考质量（kg） | | 4500 |
| **2、机组工作环境** | | |
| 环境温度 | | -20℃--+40℃ |
| 相对湿度 | | ＜98% |
| **3、自启动控制屏技术参数(智能化模块）** | | |
| 控制屏 | | 微电脑可控控制屏 |
| 控制屏功能 | | 1、机组各项工作参数显示：主要有三相电压、负载三相电流、频率、冷却水温度、机油压力、运行时间和蓄电池电压等数值，直观明了，使用方便；  2、运行时间累计、故障信息；  3、油压显示、润滑油温度显示、启动电池电压检测；  4、高水温报警停机、低油压报警停机、超速报警停机、欠速报警停机、速度信号丢失报警停机、发电过压报警停机、发电欠压报警停机、发电过流报警停机、起动失败报警停机、超频报警停机、欠频报警停机、不发电报警停机；  5、手动/自动控制柴油发电机组的启动与停机；  6、控制箱内装置有市电浮充电器，机组发电时自动活蓄电池充电；  7、三次启动失败保护；  8、带通讯接口。 |
| 机组保障系统 | | 排烟管：1.材质要求：无缝钢管、长 30m；   1. 施工要求：   （1）每台柴油机的排烟管应单  独引出室外，宜架空敷设，也可敷设在地沟  中。排烟管弯头不宜过多，并能自由伸缩。  水平敷设的排烟管道宜设 0.3%～0.5%的坡  度，坡向室外，并在管道最低点装排污阀；  （2）机房内的排烟管采用架空敷设时，室内  部分应设隔热保护层，且距地面 2m 以下部分  隔热层厚度不应小于 60mm。当排烟管架空敷  设在燃油管下方或沿地沟敷设需穿越燃油管  时，还应考虑安全措施；  （3）排烟管较长时，  应采用自然补偿段，若无条件，应装设补偿器；  （4）排烟管与柴油机排烟口连接处，应  装设弹性波纹管；  （5）排烟管过墙应加保护  套，伸出室外沿墙垂直敷设，其管出口端应  加防雨帽或切成 30°～45°的斜角；  （6） 非增压柴油机和废气涡轮增压柴油机均应在  排烟管装设消音器。）、消声器、柔性连接  管（材质要求：橡胶；弯度：90°直角弯）、24  排风软连接筒（材质：橡胶；弯度：45°-60°  根据现场情况调整。）、机座、减震垫、附  件及专用工具。  （7）配套附属设施包含波纹管、消声器、排烟管及配套法兰、减震胶垫装置、无缝进油及回油油管。  3、施工范围：包含发电机组货到现场后的卸车及机组就位至指定发电机房的混凝土基础位置、发电机组排烟管道的供货及安装、机组进油管路及回油管路的铺设及安装工作。  4.以上所有设施必须满足相应的技术标准。  报价包含接线柜到低压配电柜的施工。 |
| **4、机组其他简介** | | |
| 用油标准 | 符合国家标准0#、或-10#或-20#轻柴油  符合国际标准15W-40CF4级机油 | |
| 柴油机 | 排放标准：国三  功率：≥650KW  类型：四冲程  冷却方式：水冷  进气方式：涡轮增压 、中冷  排列型式：直列  气缸数：6  缸径行程：152\*180（需满足常用功率≥600KW也可）  排气量：19.6L  机油容量：148L  油耗：218.6g/kw/h | |
| 发电机 | 类 型： 封闭、防滴自通风保护、自励磁、自调节、  带自动电压调节器的旋转无刷同步发电机  相数接法： Y型，三相四线  绝缘等级： H级  温 升： H级  防护等级： IP23  额定频率：50HZ  额定功率因数：0.8（滞后）  额定电压： 400V  额定转速： 1500r/min  励磁方式：无刷自励磁 | |
| 质量标准 | GB/T2820《往复式内燃机驱动的发电机组》  DL/T6027.1《往复式内燃机性能 标准基准状况，功率、燃油消耗和机油消耗的标定及试验方法》  GB755《旋转电机 定额及性能》  GB4712《自动化柴油发动机组分级要求》  GB12786《自动化柴油发动机组通用技术规格》  JB/T7606《内燃机电站总装技术要求》  GB/T6072《往复式内燃机组性能》  GB/T1859《往复式内燃机复设的空气噪声测量》  GB/T4759《内燃机排气消声器测量方法》  GB/T14048《低压开关设备和控制设备》  GB/T14824《发电机断路器通用技术条件》  GB/T15548《往复式内燃机驱动的三相同步发电机通用技术条件》 | |

2、控制价30万元，本项目为交钥匙工程（包含设备采购、运输、安装、调试、教学培训、发票等全部费用）。

3、应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定。

4、投标的公司应具备制造商、代理商资质。投标人应具有独立法人资格，具有有效的营业执照、税务登记证和组织机构代码证（或三证合一的营业执照），投标人具有独立法人资格；具有有效的营业执照、税务登记证和组织机构代码证（或三证合一的营业执照），投标人需提供相关的营业执照和资质证书复印件并加盖公章。

5、本项目不接受联合体投标。

6、质量标准：国家现行已颁布的相关标准和技术要求。

7、工期：7日历天。

8、质保期：2年。

9、根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125 号) 和豫财购【2016】15号的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝其参与本项目的投标（投标人提供查询截图）。

10、投标人自行勘探现场。